

SCHWEISSZERTIFIKAT NACH DIN EN 1090

DIESES SCHWEISSZERTIFIKAT IST EINE ANLAGE ZUM ZERTIFIKAT NR. **2499 – CPR – 0115483-00-05**
 ÜBER DIE KONFORMITÄT DER WERKSEIGENEN PRODUKTIONSKONTROLLE UND IST NUR IN VERBINDUNG
 MIT DEM GENANNTEN ZERTIFIKAT IM GELTUNGSBEREICH DER BAUPRODUKTENVERORDNUNG GÜLTIG.

HERSTELLER:	HÜLSMANN BLECHTECHNOLOGIE GMBH GEWERBEPARK 4A 49143 BISSENDORF
MASSGEBENDE BETRIEBSSTÄTTE:	HÜLSMANN CNC TECHNIK GMBH & CO. KG GEWERBEPARK 4A 49143 BISSENDORF
	HÜLSMANN STEEL COMPANY GMBH GEWERBEPARK 3 49143 BISSENDORFWIE VORSTEHEND GENANNT
TECHNISCHE SPEZIFIKATION:	EN 1090-3:2019-07 EN 1090-2:2024-09 DIBT- ZULASSUNGSBESCHEID Z-30.3-6
BAUPRODUKT(E)	STAHLTRAGWERKE UND BAUSÄTZE BIS EXC2 NACH EN 1090-2 SOWIE ALUMINIUMTRAGWERKE UND BAUSÄTZE BIS EXC1 NACH EN 1090-3
SCHWEISSPROZESS(E):	135 - MAG - METALL- AKTIVGASSCHWEIßEN 141 - WIG - WOLFRAM- INERTGASSCHWEIßEN
GRUNDWERKSTOFF(E):	S235, S275, S355 NACH EN 10025-2 1.4301, 1.4307, 1.4401, 1.4404, 1.4541, 1.4571 NACH EN 10088 WERKSTOFFGRUPPEN 21, 22, 23 NACH CR ISO 15608
VERANTWORTLICHE SCHWEISSAUFSICHT:	ULRICH SCHULZ GEB. 10.12.1967 SCHWEIßFACHMANN (DVS)
VERTRETER:	KLAUS OSTKAMP GEB. 21.06.1966 SCHWEIßFACHMANN (DVS)
GÜLTIGKEITSBEGINN:	31.01.2026
NÄCHSTE ÜBERWACHUNG:	30.01.2029 (VOR-ORT-INSPEKTION)
ZERTIFIKATS-NR.:	SCH 0115483-00-05
ANMERKUNGEN:	INNERHALB DEUTSCHLANDS SIND DIE JEWEILS GÜLTIGE BAUREGELLISTE UND DIE ZUGEHÖRIGE ANPASSUNGSRICHTLINIE STAHLBAU ZU BEACHTEN. FÜR NICHTROSTENDE STÄHLE IST INNERHALB DEUTSCHLANDS ZUSÄTZLICH DER ZULASSUNGSBESCHEID Z-30.3-6 DES DEUTSCHEN INSTITUTS FÜR BAUTECHNIK (DIBT) ZU BEACHTEN.

Bonn, 18.03.2026


 Dipl.-Ing. (DH) Markus Jäger
 Leiter Schweißtechnik



DIN EN 1090

ZERTIFIKAT
CERTIFICATE CERTIFICAT CERTIFICADO CERTIFICAT

KONFORMITÄT DER WERKSEIGENEN PRODUKTIONSKONTROLLE (WPK)

2499 - CPR -0115483-00-05

GEMÄSS DER VERORDNUNG (EU) NR: 305/2011 DES EUROPÄISCHEN PARLAMENTES UND DES RATES VOM 09.03.2011 (BAUPRODUKTENVERORDNUNG-CPR) GILT DIESES ZERTIFIKAT FÜR:

HERSTELLER: **HÜLSMANN BLECHTECHNOLOGIE GMBH**
GEWERBEPARK 4A
49143 BISSENDORF

HERSTELLWERK: HÜLSMANN CNC TECHNIK GMBH & CO. KG,
GEWERBEPARK 4A, 49143 BISSENDORF
HÜLSMANN STEEL COMPANY GMBH,
GEWERBEPARK 3, 49143 BISSENDORF

HARMONISIERTE PRODUKTNORM: EN 1090-1:2009 + A1:2011-02

BAUPRODUKT(E): STAHLTRAGWERKE UND BAUSÄTZE BIS EXC2 NACH
EN 1090-2 SOWIE ALUMINIUMTRAGWERKE UND BAUSÄTZE
BIS EXC1 NACH EN 1090-3

VERWENDUNGSZWECK: FÜR TRAGENDE ZWECKE IN ALLEN ARTEN VON BAUWERKEN

HERSTELLUNGSUMFANG: PRODUKTION: SCHNEIDEN-LOCHEN-FORMGEBEN,
SCHWEIßEN UND MECHANISCHES VERBINDEN

GÜLTIGKEITSBEGINN: 31.01.2026

NÄCHSTE ÜBERWACHUNG: 30.01.2029 (VOR-ORT-INSPEKTION)

ANMERKUNGEN: ZU DIESEM ZERTIFIKAT GEHÖREN EINE ANLAGE UND DAS/DIE
SCHWEISSZERTIFIKAT(E) NR.:
SCH 0115483-00-05

Bonn, 18.03.2026


Dipl.-Ing. (DH) Markus Jäger
Leiter Schweißtechnik



ANLAGE

DEKLARATIONSVERFAHREN

ZA 3.2 BIS ZA 3.5 (VERFAHREN 1, 2, 3A UND 3B)

BEWERTUNG UND ÜBERPRÜFUNG
DER LEISTUNGSBESTÄNDIGKEIT
SYSTEM 2+

ZERTIFIZIERUNG DURCH EINE AKKREDITIERTE UND
NOTIFIZIERTE STELLE AUF DER GRUNDLAGE EINER
ERSTINSPEKTION DES WERKES UND DER
WERKSEIGENEN PRODUKTIONSKONTROLLE SOWIE
DER LAUFENDEN ÜBERWACHUNG, BEURTEILUNG UND
ANERKENNUNG DER WERKSEIGENEN
PRODUKTIONSKONTROLLE

GÜLTIGKEITSDAUER:

DIESES ZERTIFIKAT BLEIBT GÜLTIG, SOLANGE SICH
DIE IN DER HARMONISIERTEN NORM GENANNTE
PRÜFVERFAHREN UND/ODER ANFORDERUNGEN DER
WERKSEIGENEN PRODUKTIONSKONTROLLE ZUR
BEWERTUNG DER LEISTUNG DER ERKLÄRTEN
MERKMALE NICHT ÄNDERN UND DAS BAUPRODUKT
UND DIE HERSTELLUNGSBEDINGUNGEN IM/IN
DEM/DEN HERSTELLWERK(EN) NICHT WESENTLICH
GEÄNDERT WERDEN, LÄNGSTENS JEDOCH BIS ZUR
NÄCHSTEN LAUFENDEN ÜBERWACHUNG.