

## LASERSCHNEIDEN

1x TRUMPF TruLaser 5030 L76	24kW-Fiber
1x TRUMPF TruLaser 5030 L76	10kW-Fiber
1x TRUMPF TruLaser 5030 L52	6kW
1x TRUMPF TruLaser 3030 L20	5kW
1x TRUMPF TruLaser 5030 L15	5kW

- Arbeitsbereich: 3.000 x 1.500 mm
- Materialstärken: Stahlblech bis 25 mm  
Edelstahl bis 20 mm  
Aluminium bis 12 mm

## UMFORMUNG

1x TRUMPF TruBendCell 5170 mit ToolMaster

- 6-Achs-Anschlag
- Preßkraft bis 170 to
- ACB-Winkelsensorik
- Arbeitsbreite: 4,2 m
- Materialstärke: bis 10 mm

1x TRUMPF TruBend 5230  
1x TRUMPF TruBend 5230 B23

- 5-Achs-Anschlag
- CNC-gesteuerte Biegehilfe
- Preßkraft bis 230 to
- ACB-Winkelsensorik
- Arbeitsbreite: 3,2 m
- Materialstärke: bis 15 mm

1x TRUMPF Trubend 7050

- 6-Achs-Anschlag
- Preßkraft bis 50 to
- Arbeitsbreite: 1,5 m
- Materialstärke: bis 3 mm

1x TRUMPF Trubend 7036

- 6-Achs-Anschlag
- Preßkraft bis 36 to
- Arbeitsbreite: 1 m
- Materialstärke: bis 5 mm

1x 4-Walzen-Rundbiegemaschine

- mit Konischbiegeeinrichtung
- Arbeitsbreite: 1,55 m
- Materialstärke: bis 6,5 mm
- Durchmesser: ab 150 mm

1x Hydrap-Pressen

- Preßkraft bis 160 to
- Max. Arbeitshub: 400 mm
- Max. Aufspanfläche: 800x500 mm

## RICHTEN

1x KOHLER Richtanlage Peak Performer 85 P. 1300

- Arbeitsbreite: 1.350 mm
- Anzahl Richtwalzen: 17
- Min. Teillelänge: 180 mm
- Max. Materialstärke: 20 mm

## QUALITÄTSKONTROLLE

KEYENCE-3D-Koordinatenmessgerät WM3000

- Messbereich: 3000x1500x1500 mm
- Messgenauigkeit: +/- (28+5L/1000) µm [L= Messlänge]

## FERTIGUNG

Komponenten- und Anlagenfertigung  
in räumlich getrennten Stahl- und Edelstahlabteilungen

Eingesetzte Fertigungsverfahren:

- WIG-, MIG-, und MAG-Schweißen
- Punkt- und Bolzenschweißen

Fertigung von Verkleidungen aus Aluminiumprofilen  
z.B. als Schall-, Lärm- oder Eingriffschutz

## LASERSCHWEISSEN

2x TRUMPF TruLaser Weld 5000

- 3D-Laserschweißanlage
- Anzahl der Achsen: 8
- Max. Bauteilabmessung: 2.750 x 800 x 1.500 mm
- Laserschweißtechnik: TRUMPF
- Robotertechnik: KUKA

## 3D-MAG-SCHWEISSEN

1x 3D-MAG-Schweißanlage SKS/KUKA

- Anzahl der Achsen: 8
- Max. Bauteilabmessung: 2.400 x 800 x 1.100 mm
- Schweißtechnik: SKS LSQ5
- Robotertechnik: KUKA Hollow Wrist KR 16 L8 arc

2x 3D-MAG-Schweißanlage SKS/YASKAWA

- Anzahl der Achsen: 7
- Max. Bauteilabmessung: 1500 x 1500 x 1900 mm
- Schweißtechnik: SKS LSQ5
- Robotertechnik: YASKAWA MA1900/DX100

## OBERFLÄCHENBEARBEITUNG

1x WEBER Entgratmaschine mit Automatisierung

- Entgraten von Stahlplatten (Micrograt)
- Arbeitsbreite: 1.350 mm

1x LISSMAC Schleifmaschine

- Entgraten und Schleifen von Stahlplatten
- Arbeitsbreite: 1.500 mm

1x WEBER Schleifmaschine

- Entgraten und Schleifen von Edelstahlplatten
- Arbeitsbreite: 1.350 mm

1x KUHLMAYER 2-Band-Schleifmaschine ZBS3

- Edelstahl-Oberflächenfinish
- Arbeitsbreite: 3.500 mm

1x MHG Glasperlstrahlanlage

- Strahlen von Edelstahlteilen
- Strahlkabine BxHxT: 3.500 x 3.000 x 8.500 mm

Lackieren, Pulverbeschichten, Verzinken, etc. bieten wir  
in Zusammenarbeit mit leistungsstarken Partnern an.

## 2D/3D-KONSTRUKTION

Eingesetzte CAD-Systeme: Inventor, AutoCAD

Daten-Typen: DXF, DWG, IGES